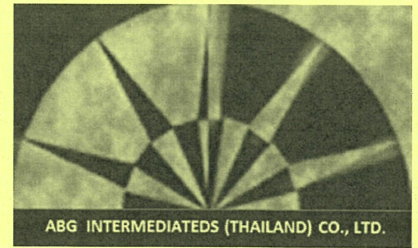




ภาคผนวก ข

- 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 2ข ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- 3ข ผลการศึกษา HAZOP
- 4ข หนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมก่อนเริ่มการผลิต
- 5ข ผลการจัดทำ VOCs Emission Inventory
- 6ข แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกันและตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาสำหรับอุปกรณ์ในหน่วยผลิต ประจำปี 2566
- 7ข เอกสารแสดงการรับกำจัดของเสีย
- 8ข ขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 9ข เอกสารการเข้าตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสีย (Waste Audit)
- 10ข เอกสารแสดงการอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- 11ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- 12ข เอกสารการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน
- 13ข แบบฟอร์มบันทึกการเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่โครงการ
- 14ข แผนฉุกเฉินร่วมกับบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) โดยแบ่งเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินได้ 3 ระดับ
- 15ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
- 16ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2566
- 17ข ระบบใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน (Work Permit)
- 18ข เอกสารตรวจสอบระบบท่อขนส่งภายในโครงการ
- 19ข แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว



ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน
ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



ABG Intermediates (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok Office: 888/167, Mahatun Plaza Building, 16th floor, Ploenchit Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330, Thailand.

Tel: +66 (0) 2 2535031-33 Fax: +66 (0) 2 253-5030

Factory: Map Ta Phut Industrial Estate, No. 2/1, I-5 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand.

Tel: +66 (0) 38 020167

เลขที่ บค.017/2566

25 พฤษภาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (Bisphenol F) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวน 3 ฉบับ
2. CD – ROM จำนวน 4 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัทเอบีจี อินเตอร์มีเดียท์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 2/1 ถนนไ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (Bisphenol F) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ประธานบริษัท

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



Innovating Epox

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256607-801

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตบิสฟีนอล เอพ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
บริษัท เอบีจี อินเตอร์มีเดียท์ส (ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 66 - มิ.ย. 66

วันที่ยื่นรายงาน : 27/07/2566

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256607-76

ผู้ยื่นรายงาน : สุรภักดิ์ มะลิงาม

อีเมล : Suraphat.m@tet1995.com

โทรศัพท์ : 023737799



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

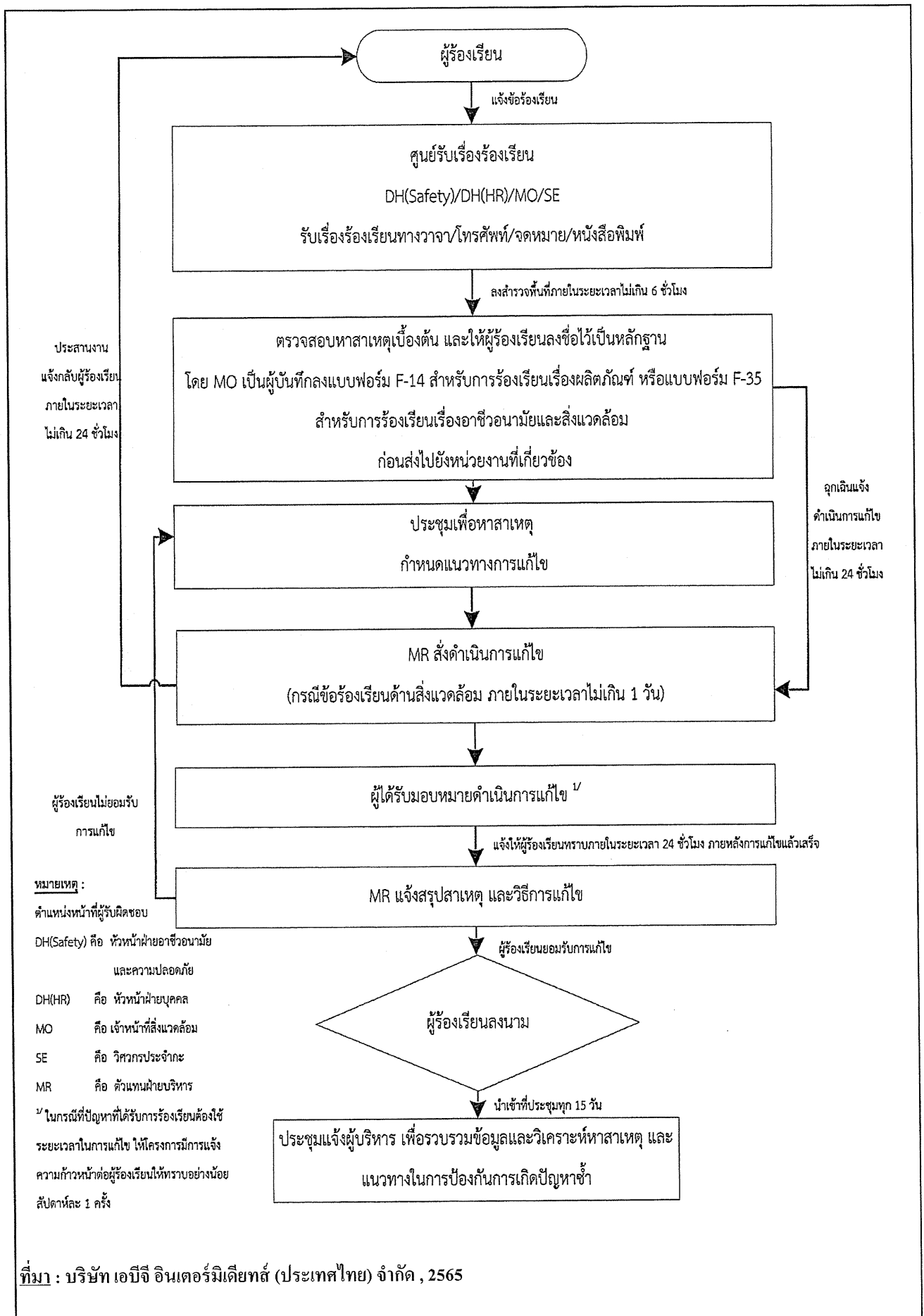


กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development



ภาคผนวก 2ข

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน





ภาคผนวก 3ข

ผลการศึกษา HAZOP



ABG Intermediates (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok Office: No. 888/167, 16th floor Mahatun Plaza, Ploenchit Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok -10330 Thailand.

Telephone : +66- (2) -2535031-33 Fax : +66-(2)-253-5030

Factory Rayong No. 2/1 , 1 – 5 Road , Map Ta Phut Industrial Estate , T.Maptaphut A Muangrayong , Rayong – 21150 Thailand

Telephone: +66 38 020167

เลขที่ ABG 093/2566

วันที่ 8 มิถุนายน 2566

เรื่อง นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานส่วนขยาย MP-6 (PHASE2) และ MP-7

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. เล่มรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
 2. CD รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน
 3. หนังสือรับรองบริษัทฯ
 4. สำเนาหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (กนอ.01/2)

ตามที่บริษัท เอบีจี อินเตอร์มีเดียทส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125637 (น.42(1)-1/2563-นนพ.) ตั้งอยู่เลขที่ 2/1 ถนน โอ-ห้า นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการขยายพื้นที่กระบวนการผลิต ส่วนขยายการผลิต MP-6 (PHASE2) สายการผลิตผลิตภัณฑ์อีพอกซีเรซินชนิดบดตีฟังก์ชันแนล ประเภทบิสฟีนอล เอฟ โนวาแลค และ MP-7 สายการผลิตผลิตภัณฑ์อีพอกซีเรซินชนิดรีแอคทีฟไดลูเอนต์ที่ใช้สารอีพอกซีโพลีเอเธรีนในปริมาณที่มากเกินไป ซึ่งอยู่ในพื้นที่ของโรงงานบริษัท เอบีจี อินเตอร์มีเดียทส์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยบริษัทฯ ได้ดำเนินการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการส่วนขยายดังกล่าว ด้วยวิธี HAZOP และ What-if ซึ่งได้ดำเนินการและจัดทำรายงานฯ เสร็จเรียบร้อยแล้ว ซึ่งมีผลสรุปของรายงาน ดังนี้

1. ประเมินความเสี่ยงทั้งหมด	522	รายการ
2. ระดับความเสี่ยง 4	0	รายการ
3. ระดับความเสี่ยง 3	0	รายการ
4. ระดับความเสี่ยง 2	171	รายการ
5. ระดับความเสี่ยง 1	351	รายการ

ดังนั้น บริษัทฯจึงได้จัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

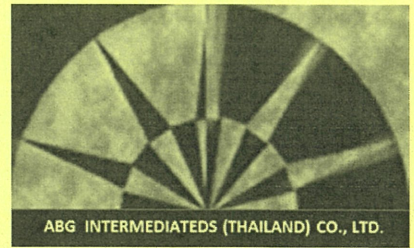
1. แผนงานลดความเสี่ยง สำหรับรายการความเสี่ยงระดับ 3 และระดับ 4	0	รายการ
2. แผนงานลดความเสี่ยง สำหรับรายการความเสี่ยงระดับ 2	140	รายการ
3. แผนงานลดความเสี่ยง สำหรับรายการความเสี่ยงระดับ 1	74	รายการ

บริษัทฯ จังขอส่งรายงานฯ นี้ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้โปรดพิจารณาในครั้งนี้ พร้อมกันนี้บริษัทฯ ได้นำแผนงานควบคุมความเสี่ยงข้างต้น ไปดำเนินการโดยครบถ้วน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณารับรายงานจะขอขอบคุณยิ่ง

ผู้ช่วยผู้จัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทร 062-4165195



ภาคผนวก 4ข

หนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมก่อนเริ่มการผลิต



ABG Intermediates (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok Office: No. 888/167, 16th floor Mahatun Plaza, Ploenchit Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok -10330 Thailand.

Tel Nos. : +66- (2) -2535031-33 Fax : +66-(2)-253-5030

Factory : No. 2//1 Maplaphut Industrial Estate , I – 5 Road , Tambol Maplaphut , Muangrayong District , Rayong Province 21150

Tel Nos. + 66 38 020167

วันที่ 30 พฤศจิกายน 2565

ที่ ABG 009/2565

เรื่อง แจ้งทดลองเดินเครื่องจักร “โรงงานผลิต Bisphenol - F”

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการฯ 1 แผ่น
2. สำเนาใบอนุญาตก่อสร้างฯ 1 แผ่น
3. สำเนานั่งสือผลการพิจารณาโครงการในรายงาน IEE 1 แผ่น
4. สำเนาวบันทึกการตรวจรับรองการก่อสร้างอาคาร เมื่อวันที่ 30 พ.ย.2565 1 แผ่น
5. ภาพถ่ายโรงงาน และ ภาพถ่ายเจ้าหน้าที่ตรวจรับรองอาคาร 1 แผ่น

ตามที่บริษัท เอบีจี อินเตอร์มีเดียทส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับใบอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมสำหรับการผลิต **Bisphenol - F** แล้วนั้น บริษัทฯ มีความประสงค์จะขอทดลองเดินเครื่องจักร พร้อมกันนี้ บริษัทฯ กำลังเตรียมยื่นคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในขั้นตอนถัดไป

บริษัทฯ ขอเรียนให้ทราบถึงแผนการทดลองเดินเครื่องจักรของโครงการเป็นระยะเวลา 14 วัน ในช่วงดังนี้

วันที่	หน่วยผลิต
วันที่ 1 ธันวาคม 2565 - วันที่ 14 ธันวาคม 2565	โรงงานผลิตสารเคมี "Bisphenol - F"

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ (ผู้รับมอบอำนาจ)



ภาคผนวก 5ข

ผลการจัดทำ VOCs Emission Inventory

Summary all TVOCs Monitoring Jul-Dec 2023

Equipement	hour operate Equipment (6 Month)	TVOCs (PPM)	Point	Leakage	ABGI-BIS-F Plant
1.Valve	19584	102.3	484	0	
2.Pump	1440	5.2	32	0	
3.Compressor	0	0	0	0	
4.Flange	10368	123.5	1134	0	
5.Pressure relief vales	1152	10.2	23	0	
6. Agitator	864	0.9	15	0	
7.Open End line	1440	1.3	129	0	
8.Sampling Connection	3456	65.1	49	0	
Sum	38304	308.5	1866	0	

Summary TVOCs

Equipement	Hour operate Equipment (6 month)January-June 2016	TVOCs (ppm)	Point	Leakage
1.Valve	19584	102.3	484	0
2.Pump	1440	5.2	32	0
3.Compressor	0	0	0	0
4.Flange	10368	123.5	1134	0
5.Pressure relief vales	1152	10.2	23	0
6. Agitator	864	0.9	15	0
7.Open End line	1440	1.3	129	0
8.Sampling Connection	3456	65.1	49	0
Sum	38304	308.5	1866	0

Calculation TVOCs

อุปกรณ์ (Equipment type)	Correlation		TVOCs (TVOCs ที่วัดได้ ppm)	Leak rate kg/hr	Leak rate kg/hr [hour operate] (6 Month)	การรั่วซึมจาก อุปกรณ์ (Fugitive) kg/month
Gas Valves (วาล์ว กับ ก๊าซ/ไอน้ำ)	0.00000187	0.00	0	0.00000	0	0.00
Light liquid valves (วาล์ว กับ ของเหลวเบา)	0.00000641	39.98	102.3	0.00026	16.9	0.18
Flanges	0.000019	52.91	123.5	0.00101	0.0	0.72
Compressor	0.000019	0.00	0	0.00000	0.0	0.00
Pressor relief vales (วาล์วลดความดัน)	0.000019	6.78	10.2	0.00013	0.4	0.09
ปั๊ม (Pump) กับเหลวเบาและ ของเหลวหนืด(Light liquid pumps)	0.000019	3.89	5.2	0.00007	0.1	0.05
Open-Ended Lines	0.000019	1.24	1.3	0.00002	0.0	0.02
Agitators or Mixer	0.000019	0.92	0.9	0.00002	0.0	0.01
Sampling Connection	0.00000305	40.27	65.1	0.00012	0.1	0.09
Sum			308.5	0.00000	0.0	1.17



ภาคผนวก 6ข

แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกันและตรวจสอบตามแผนการ
บำรุงรักษาสำหรับอุปกรณ์ในหน่วยผลิตประจำปี 2566

PM SCHEDULE FOR YEAR 2023

Daily	Monthly	Halfyearly	Yearly	2 Yearly	5 Yearly
	Month	Month	Month	Month	Month
a. Agitator /Gear/Cyclo	ETP Blower	Internal Gear Pump	Internal Gear Pump	1	1
b. Cooling Tower	Flaker Belt	Feed Water Pump/1			
c. Diaphragm Pump	Hammer Mill	Centrifugal Pump/1	Centrifugal Pump	2	2
d. Thin Film Evaporator	Bagging System	Cooling Tower/1	Cleaning & Checking PW Tank		
e. Flaker Belt	Dust Collector	Thin Film Evaporator/1	Dust Collector	3	3
f. Internal Gear Pump		ETP1-2 Blower ATLAS 4,000Hr.	ETP3 Blower ATLAS 12,000Hr.		
g. Hammer Mill		Circle Feeder /1	Circle Feeder	4	4
h. Bagging System		ETP Clarifier/1	ETP Clarifier		
i. Vacuum Pump		Flaker Belt	Hammer Mill	5	5
j. Vacuum Unit			Flaker Belt		
k. ETP Blower		Agitator /Gear/Cyclo/1	Diaphragm Pump	6	6
l. ETP Sludge Filter		Diaphragm Pump/1			
		Feed Water Pump/2	Vacuum Unit	7	7
		Internal Gear Pump	Feed Water Pump		
		Centrifugal Pump/2	Cooling Tower	8	8
		Cooling Tower/2			
		Thin Film Evaporator/2	ETP Sludge Filter	9	9
			Feed Water Pump		
		Circle Feeder/ 2	ETP Blower	10	10
		ETP Clarifier/2			
		Flaker Belt	Bagging System	11	11
		Agitator /Gear/Cyclo/2	Vacuum Pump	12	12
		Diaphragm Pump/2			

ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE

ENF 3

SECTION : MECHANICAL

MONTH : DEC 2023

SR. NO.	NAME OF EQUIPMENT	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		S	SU	M	TU	W	TH	F	S	SU	M	TU	W	TH	F	S	SU	M	TU	W	TH	F	S	SU	M	TU	W	TH	F	S	SU	M
1	DAILY CHECKS					PH																										PH
2	FORTNIGHTLY CHECKS																															
3	MONTHLY CHECKS																															
4	HALF YEARLY CHECKS -Ag.gear box																															
5	YEARLY CHECKS -Vacuum pump																															

1.DISTRIBUTION

2.WORKSHOP

3.MECHANICAL FILE

4.PRODUCTION

5.KH.PANYA

ACTUAL

☐

SCHEDULED

☐

PUBLIC HOLIDAY

☐

SHUTDOWN

☐

PRODUCTION HEAD

MECHANICAL HEAD

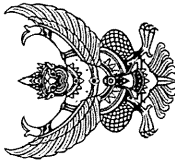
REVISION DATE : 02.05.07

REVISION NO : 1



ภาคผนวก 7ข

เอกสารแสดงการรับกำจัดของเสีย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-8286
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอบีซี อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2563-น.นพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	วัสดุเป็นเบื่อนสารเคมี	40	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 28 พฤษภาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินยุคโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการกำจัด

- 011 จัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย
- 021 ถักถักเป็นภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัสดุสับผสม
- 032 สังกะสีขี้เหล็ก
- 033 สังกะสีขี้เหล็กไม่ใช้ไปบรรจุในกระป๋อง
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เหมเพื่อผลิตพลังงาน
- 044 เป็นวัสดุเติมผสมในดินเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เชื้อกระบวนการนำวัสดุที่เหลือกลับมาใหม่
- 052 เชื้อกระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เชื้อกระบวนการอื่นนอกเหนือจากนี้
- 054 เชื้อกระบวนการเติมสารเคมีในดินเผาปูนซีเมนต์
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาผลิตเป็นภาชนะ
- 061 นำไปใช้ทำวัสดุก่อสร้าง
- 062 นำไปใช้ทำวัสดุก่อสร้าง
- 063 นำไปใช้ทำวัสดุก่อสร้าง

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้กำจัด
- 02 วิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 03 ผู้ดำเนินการได้รับคำสั่งรับไปกำจัด
- 04 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับคำสั่งรับไปกำจัด
- 05 ไม่สามารถนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปกำจัด
- 06 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับคำสั่งรับไปกำจัด
- 07 ไม่สามารถนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปกำจัด

เหตุผลที่ยกเว้น

อื่นๆ ฯลฯ

- 064 นำไปใช้ทำวัสดุก่อสร้าง
- 065 นำไปใช้ทำวัสดุก่อสร้าง
- 066 เชื้อกระบวนการผลิต
- 067 วัสดุก่อสร้าง
- 068 วัสดุก่อสร้าง
- 069 วัสดุก่อสร้าง
- 071 วัสดุก่อสร้าง
- 072 วัสดุก่อสร้าง
- 073 วัสดุก่อสร้าง
- 074 วัสดุก่อสร้าง
- 075 วัสดุก่อสร้าง
- 076 วัสดุก่อสร้าง
- 077 วัสดุก่อสร้าง
- 079 วัสดุก่อสร้าง
- 081 วัสดุก่อสร้าง
- 082 วัสดุก่อสร้าง
- 083 วัสดุก่อสร้าง
- 084 วัสดุก่อสร้าง

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 12 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 13 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 14 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 15 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 16 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 17 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 18 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 19 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 20 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 21 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 22 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 23 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 24 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ
- 25 ขาดเอกสารประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่แน่ใจ สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมแนบเอกสารประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับความแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้



ภาคผนวก 8ข

ขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAPTHA PHUT, RAYONG

Waste Management (Non Routine)

Waste Water, Waste Polymer, Waste Resin & Lab Waste Resin Disposal Procedure

Line Incharge to separate waste as per Category Below

- (a) Waste Water high COD (No waste polymer)
- (b) Waste Polymer+Waste Water High COD+Resin
- (c) Waste Polymer+RD
- (d) Waste Resin or/and solvent

Line Incharge to collect waste in scrap IBC, Label on drum / IBC & fill format and approve from Line Manager and Production head

Line Incharge to give approval notification after signed to Kh.Wutinan for inspection of waste

Kh.Wutinan to check material for dispose and shift material back side

Env. Officer check document,material to be disposed and coordinate with disposal vendor

After disposal vendor agree for lifting material

Kh. Wutinan to take approval from Plant Head and shift all material to be disposed (truck by truck) 2-3 day before near admin building for final

On disposal day Kh.Wutinan to handover document to Env.Officer for record and necessary action.

PREPARED BY : Aditya W.

REVIEWED BY : Chasichan W.

REVIEWED BY : R

APPROVED BY : Kh. Wutinan

REVISION NO. :1/2018

REVISION DATE: 20/8/2018



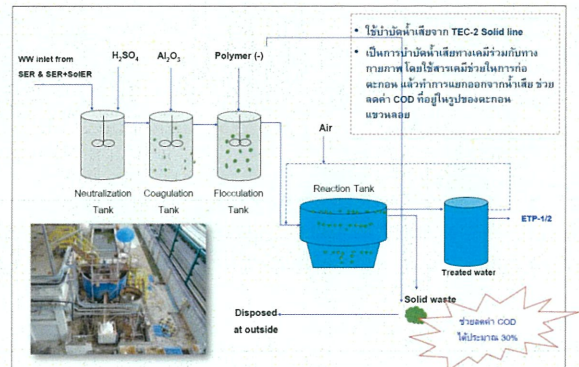
3.การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน (ETP)



3.การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

1. ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (DAF)



3.การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน (ETP)

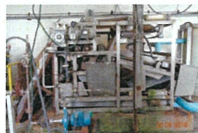
ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (DAF)



ระบบบำบัดน้ำเสียหลัก (ETP-1/2/3)



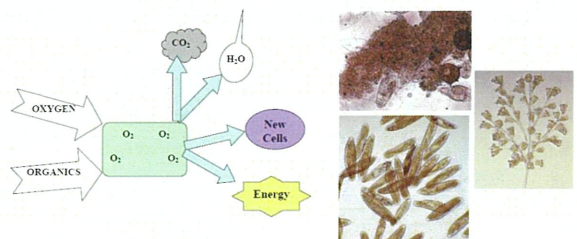
ระบบรีดตะกอน (Belt press)



3.การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

2. ระบบบำบัดน้ำเสียหลัก (ETP-1/2/3)

เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ โดยใช้จุลินทรีย์แบบใช้อากาศ (Aerobic Organisms) ในการกำจัดสิ่งเจือปนในน้ำเสีย โดยเฉพาะสารคาร์บอนอินทรีย์ ความสกปรกเหล่านี้จะถูกใช้เป็นอาหารและเป็นแหล่งพลังงานของจุลินทรีย์ เพื่อการเจริญเติบโต ทำให้น้ำเสียมีค่าความสกปรกลดลง





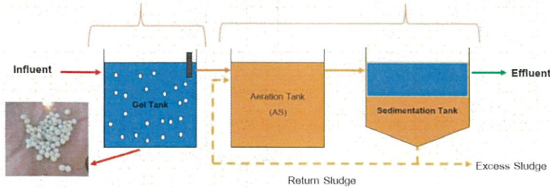
3.การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

2. ระบบบำบัดน้ำเสียหลัก (ETP-1/2/3)

มีการเติมฟลักกลางที่เรียกว่า **"PVA Gel"** ลงไปภายในถังเจล เพื่อให้อินทรีย์ใช้ในการยึดเกาะ และทำการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสีย ทำให้ค่าความสกปรกในน้ำลดลง

ประกอบด้วย 2 ส่วน คือ ถังเติมอากาศ (Aeration Tank) และถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) โดยในถังเติมอากาศ จะมีตะกอนจุลินทรีย์อยู่เป็นจำนวนมาก ซึ่งจะทำให้ช่วยย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสีย ทำให้ค่าความสกปรกในน้ำลดลง

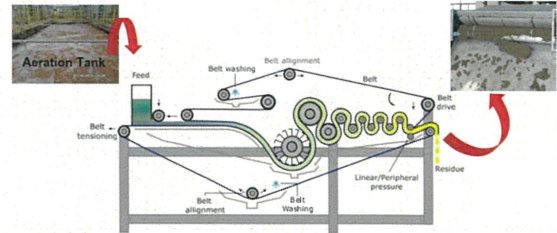
ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Gel Tank + ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (AS)



3.การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

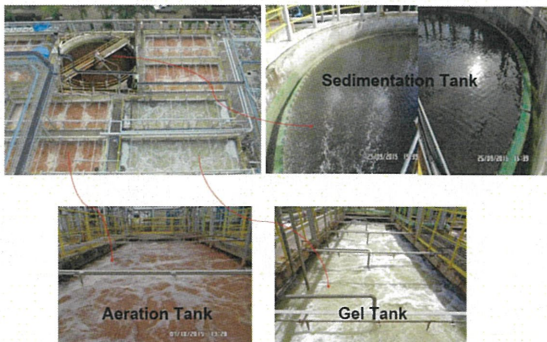
3. ระบบรีดตะกอน (Belt press)

ใช้ในการจัดการตะกอนส่วนเกินออกจากระบบ (Excess sludge) ทำความสะอาดระบบบำบัดจากตะกอน เพื่อรีดตะกอนผ่านสายพาน (Belt Filter) จำนวน 2 ชั้น เครื่องจะทำการรีดน้ำออกจากตะกอนโดยปล่อยตะกอน (Sludge) ลงไปบนสายพานซึ่งมีน้ำไปมากภายในเครื่อง แล้วอาศัยแรงบีบอัดจากลูกกลิ้งในการรีดน้ำออกจากตะกอน (Sludge) เพื่อให้ตะกอนมีความเข้มข้นมากที่สุด ก่อนที่จะส่งกากตะกอนแห้งนี้ไปกำจัดอย่างเหมาะสมภายนอกต่อไป



3.การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

2. ระบบบำบัดน้ำเสียหลัก (ETP-1/2/3)



มลพิษและการควบคุม



ระบบบำบัดน้ำเสีย

ภาพภาพนิ่ง

Last Tank Effluent

ผลการตรวจวัด ทบว่ ค่า pH, Temperature ปริมาณ SS, TDS, BOD, COD, Oil & Grease และ Phenol ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 45/2541 หลักเกณฑ์ทั่วไป ในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

Sampling pump at Influent

PH meter

COD online

Sampling pump at Effluent

Flow rate detector

Flow rate meter

COD detector machine

COD soft ware



คำถาม & ข้อเสนอ

